

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

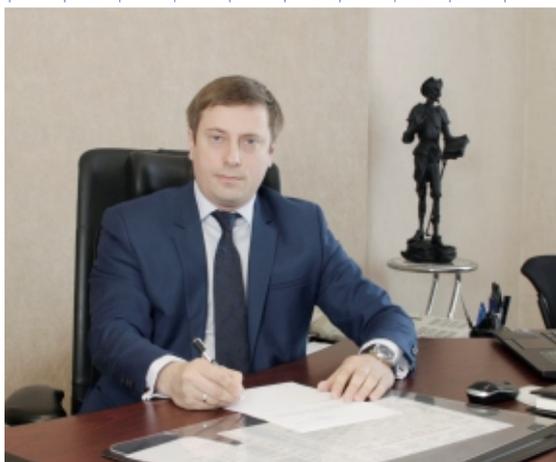
РАДДИЙ

Производство радиоэлектронной аппаратуры



**ТЕХНОЛОГИИ
И ПРОИЗВОДСТВА**

2015



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

РАДИЙ

Кожевников Дмитрий Евгеньевич
Временный генеральный директор
ОАО "Радий"

В сентябре 1941 года решением государственного комитета обороны, Харьковский радиозавод СССР, с группой специалистов во главе с П.Н.Шматько был перебазирован на Урал в поселок Касли.

Спустя 1 месяц в октябре 1941 года завод под № 193 начал работать на оборону.

Продукцией тех лет была радиоаппаратура, получившая широкое применение на фронтах Отечественной войны: радиопеленгаторы и передающие радиостанции, в том числе и для связи с партизанскими отрядами. Продукция выпускалась заводом большими сериями, начиная с 1942 года до конца войны и далее после войны.

Шло время. Менялись и усовершенствовались типы изделий радиозавода, но военная тематика продолжала оставаться главной. Открытое Акционерное Общество «Радий» создано в 1993 году, путем акционирования Каслинского радиозавода.

Сегодня ОАО "Радий" современное предприятие и производит продукцию различного назначения. Средства охранно-пожарной сигнализации по заказам МВД РФ. Все выпускаемые изделия нового поколения сертифицированы и разрешены МВД для использования в охранных целях. Продукция предприятия выполнена в лучших традициях надёжности оборонной промышленности и отвечает современным требованиям.

На ОАО "Радий" внедрена система менеджмента качества, соответствующая требованиям ГОСТ ISO 9001-2011.



В 2006 - 2007г. предприятием разработано, серийно производится и поставляется радиоприёмное устройство Р-309К-1, а также производятся и поставляются современные изделия для Министерства обороны РФ. Модернизированы, серийно производятся и поставляются системе Росгидромета радиозонды МРЗ-ЗАК. Разработаны инновационные цифровые радиозонды с пакетной передачей телеметрии МРЗ-ЗМК. Разработана и серийно производится система радиозондирования атмосферы "Полюс", работающая на базе спутниковых систем ГЛОНАС/GPS. Система "Полюс" со специальным программным обеспечением установлена на космодроме Байконур для нужд "РОСКОСМОС".

Для Министерства Внутренних Дел РФ, по госконтрактам поставляются системы и объектовое оборудование охранно-пожарной сигнализации; "Атлас-20К", "Альтаир", "Радикон", "Сигнал-ВКА", "Сигнал-20", термокожух для видеокамеры. А также осуществляем контрактные работы на высокотехнологичном производстве.

**СБОРОЧНО-МОНТАЖНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО
РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ
АППАРАТУРЫ**



**МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ПРОИЗВОДСТВО**



**ПРОИЗВОДСТВО ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ПЛАСТМАСС
ЛИТЬЁМ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**



**ПРОИЗВОДСТВО
ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ**



**ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**



**ПРОИЗВОДСТВО
ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ И
ДЕКОРАТИВНЫХ ПОКРЫТИЙ**



УЧАСТОК ПСВ



**КОНТРОЛЬНО
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ БАЗА**



**ПОЛИГРАФИЧЕСКОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**



СБОРОЧНО-МОНТАЖНОЕ ПРОИЗВОДСТВО РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ



*Автоматическая сборочная линия
установки ЧИП (SMD) радиоэлементов*



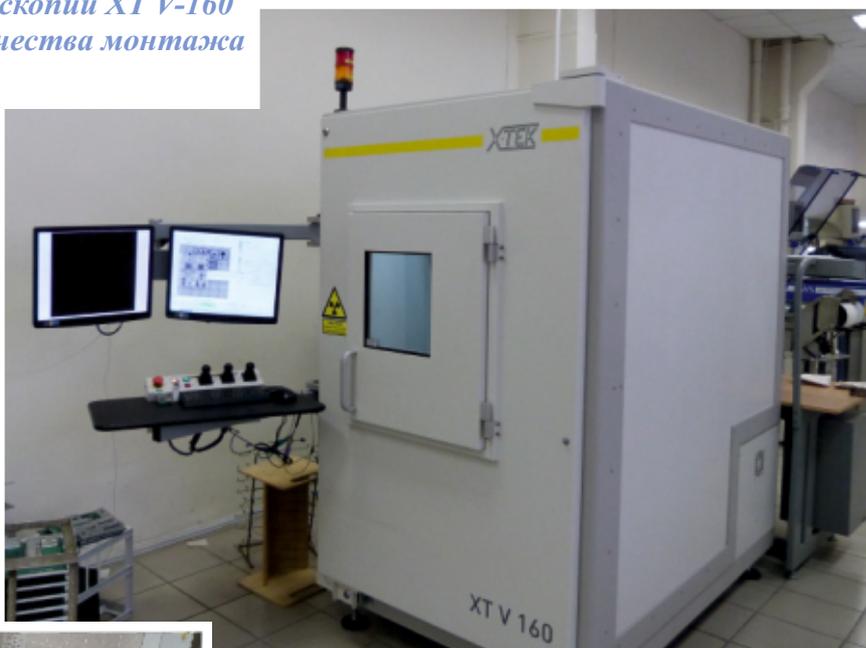
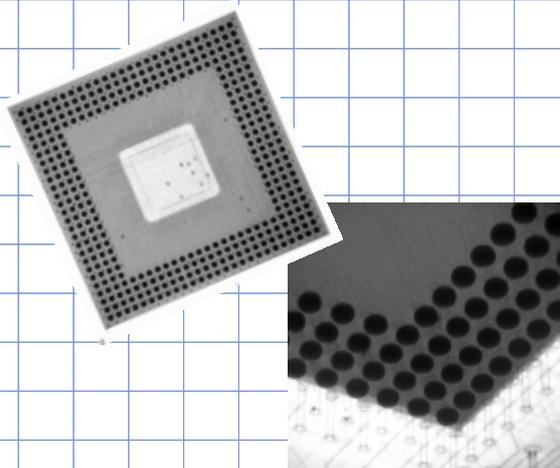
Установщики ЭИМ TWS Quadra



Сборочно-монтажное производство узлов, приборов, и систем оснащено автоматизированными средствами и линией монтажа элементов на печатные платы по технологии поверхностного монтажа с встроенной системой автоматического оптического контроля, стендами функционального контроля, промышленной системой рентгеноскопии X T V-160 фирмы Nikon и системами струйной отмычки Öko 2000 с контролем качества чистоты отмычки и сушки.

Средняя производительность сборочной линии составляет 30000 компонентов в час, с возможностью установки чип компонентов с типом корпуса 0201 и микросхем BGA, QFP, и т.д. с шагом выводов от 0,38 мм.

*Промышленная система рентгенографии XT V-160
для не разрушающего контроля качества монтажа
печатных узлов*



*Система струйной отмывки печатных
плат Öko 2000*

*Установка радиоэлементов на ручном
манипуляторе с дозатором паяльной
пасты*



*Система прецизионной лазерной маркировки
МИНИ Маркер 2*



МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВО



Листоштамповочный пресс Strippit-M 1212

Листогибочный пресс PPEB 110/30



Листоштамповочный пресс PARMA 1212



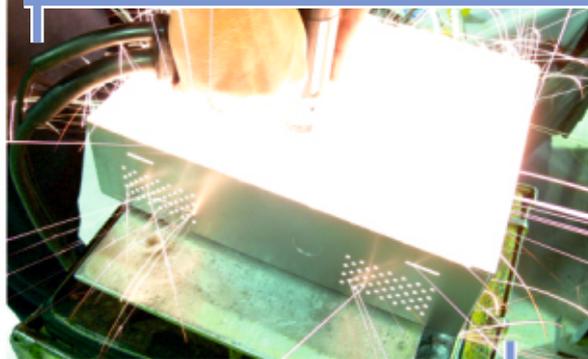
Самые современные технологии обработки листового материала.
Листоштамповочные прессы производства LVD Company, Strippit-M 1212 и Parma 1212 обеспечивают изготовление деталей с точностью до 0,05 мм. с объёмом производства от мелкосерийного до крупносерийного.
Листогибочный пресс PPEB EFL 110/30, с усилием 1100 кН, точностью позиционирования по осям 0,01мм, и лазерным контролем угла.



Обработкающий центр HASS VF-3YT



Механическая обработка высокоточных деталей (до 11 квалитета) из чёрных и цветных металлов методом фрезерования на вертикально-фрезерном обрабатывающем центре HASS VF-3YT, методом токарной обработки на токарно обрабатывающем центре GS-200YS фирмы "GOODWAY", электроэрозионной, плоской и круглой шлифовки с применением станков с ЧПУ, и координаторасточных станков.



Токарно обрабатывающий центр GS-200YS



Участок сварки деталей оснащён аппаратами контактно-точечной, аргодуговой, электродуговой в среде CO_2 , и конденсаторной сварки.

ПРОИЗВОДСТВО ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС ЛИТЬЁМ ПОД ДАВЛЕНИЕМ



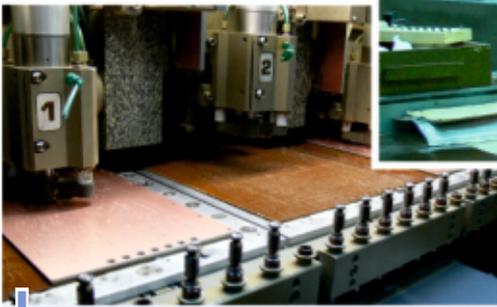
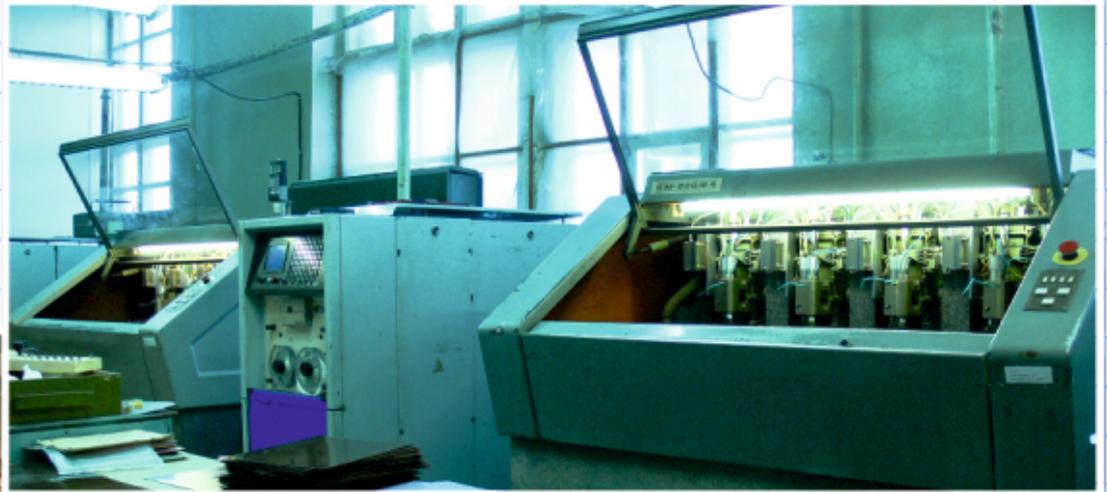
Участок по переработке пластмасс оснащён (ТПА) термопластавтоматами с объемом впрыска от 94см^2 до 736см^2 и усилием запираения от 25 тс до 300 тс позволяющими изготавливать изделия методом литья под давлением из различных термопластичных материалов ; полистиролов, поликарбонатов, пластиков АБС, полиэтиленов, квартопренов, а современные суперконцентраты окрашивают материал в любой желаемый цвет.





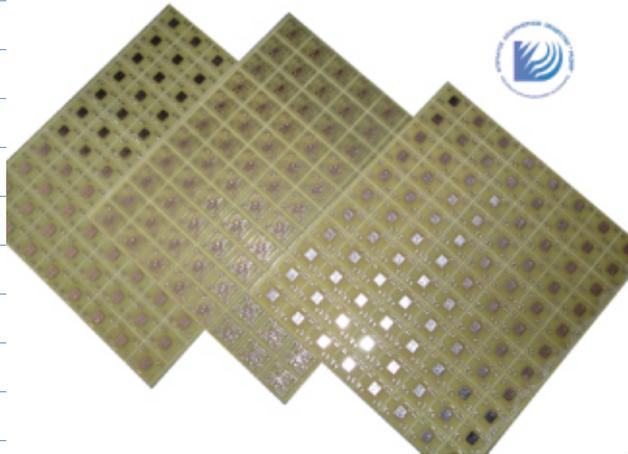
NEW

ПРОИЗВОДСТВО ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ



Изготовление односторонних и двухсторонних печатных плат до 3-го класса точности, применяется материал стеклотекстолит фольгированный толщиной 1,5 мм. СФ-1-35 ГОСТ 10316-78, NCCL FR418/18 AUV; ILM FR4 18/18 AUV ; СФ-2-35Г ГОСТ 10316-78. Паяльная маска наносится по сплаву “олово-свинец”. Используется сухая пленочная защитная паяльная маска “Dynamask”.





Установка скрайбирования RM650



Установка горячего лужения PENTA-450



Установка щелочного травления LD-3170 JST с блоком освещения

ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Электроэрозионный станок Sodik AQ 55L



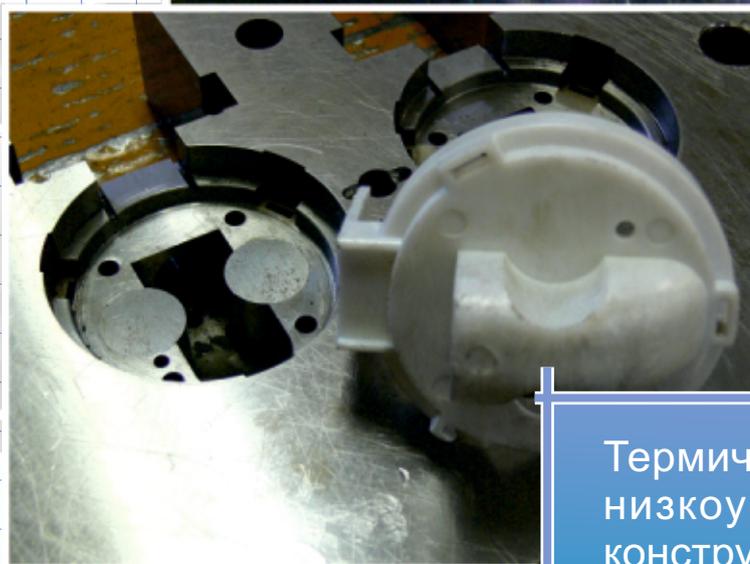
Инструментальное производство обеспечивает собственное производство и имеет возможность изготовления на заказ инструмента, штампов, приспособлений, прессформ, кондукторов и нестандартного оборудования.



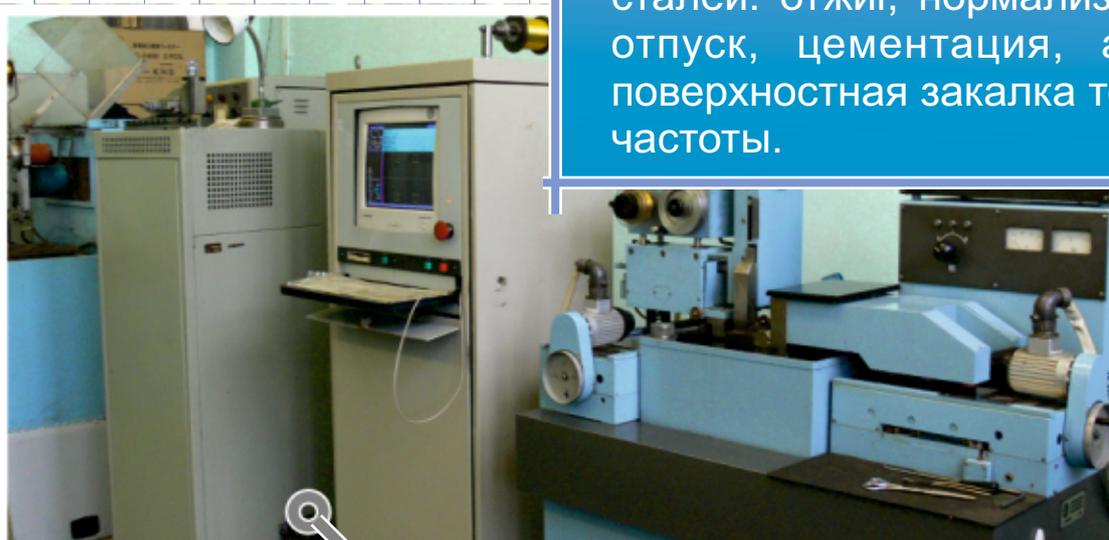
Благодаря современному оборудованию такому как "Sodik" (электроэрозионный станок) сокращаются сроки изготовления оснастки. Обеспечивается высокая точность.

Электроэрозионный станок Sodik AG 600L





Термическая обработка деталей из низкоуглеродистых, легированных, конструкционных и инструментальных сталей: отжиг, нормализация, закалка, отпуск, цементация, азотирование, поверхностная закалка токами высокой частоты.



ПРОИЗВОДСТВО ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ И ДЕКОРАТИВНЫХ ПОКРЫТИЙ

Производство гальванических и лакокрасочных декоративных покрытий обеспечивает защиту металлических деталей от коррозии, повышает износоустойчивость, улучшает электропроводность, обеспечивает качество пайки, создаёт современный эстетический вид изделий.





Производим химические и электролитические покрытия никелем, медью, цинком, оловом висмутом, серебром, и их сплавами, осуществляем анодирование и химическое оксидирование алюминия, воронение стали, полирование металлов и оргстекла.



УЧАСТОК ПСВ

Изготовление деталей из пенополистирола (пенопласта) на современном оборудовании с использованием собственной технологии. Внутренний объём вспенивателя 0,25м³. Производительность участка 1,5-2 м³/час.





КОНТРОЛЬНО ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ БАЗА



Механические испытания: на вибропрочность и виброустойчивость к синусоидальной вибрации с частотой колебаний от 10 Гц до 400 Гц и ускорением до 430 м/с²; на ударную прочность от 10 до 180 ударов в минуту и ускорением до 1000 м/с² (транспортная тряска).

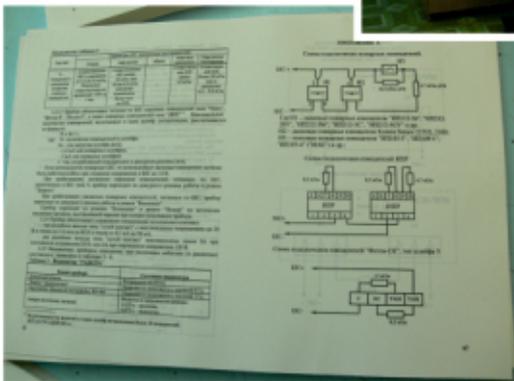
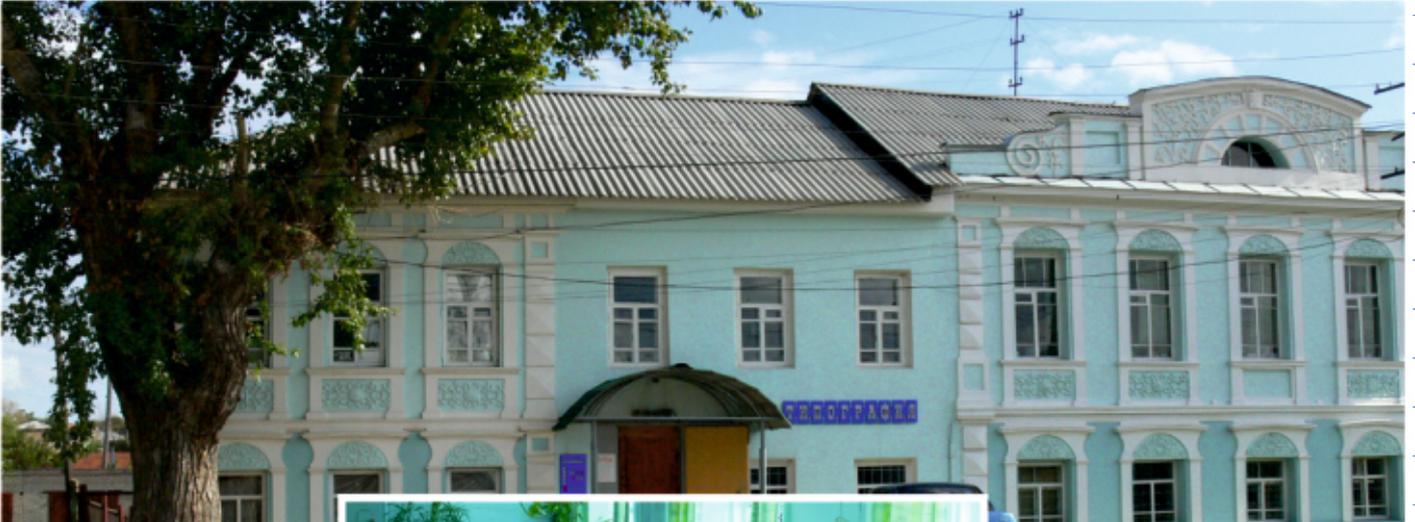




Климатические испытания в камерах объёмами 0.6, 1.0, 2.0, 3.0м³. Диапазон температур от -70С⁰ до +100С⁰. Пониженное давление до 400 мм. рт. ст. Относительная влажность до 98%.



ПОЛИГРАФИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

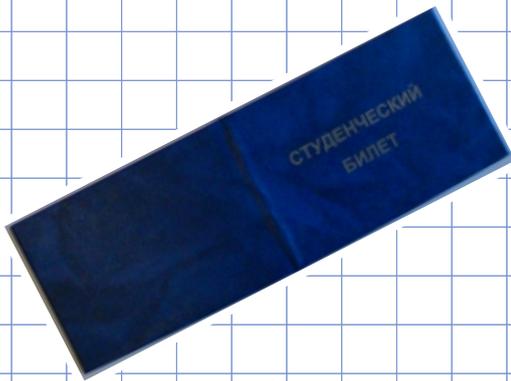


Изготовление бланков, визитных карточек, брошюр, рекламных листовок, удостоверений, этикеток, ценников, паспортов и технических описаний, а также переплётные работы.

Набор, вёрстка, дизайн.



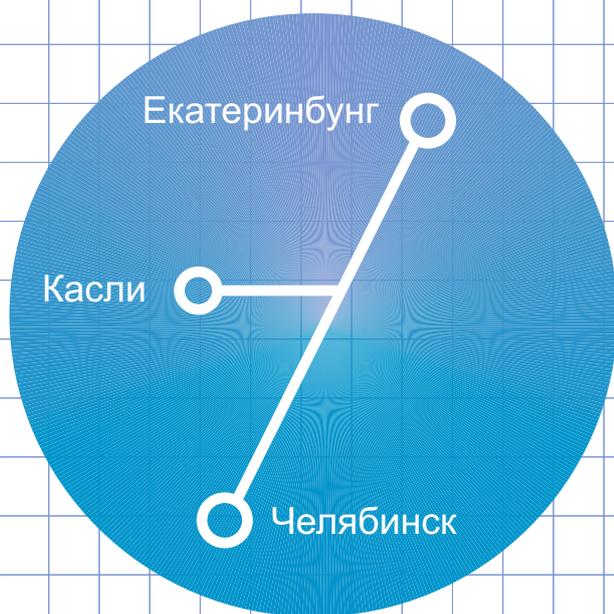
Офсетная печать на чешских машинах "РОМАЙОР". Тиражирование на японском "DUPLO".



**ПРОИЗВОДСТВО
РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ
АППАРАТУРЫ**

**Россия, г. Касли,
Ул, Советская, 28**

**тел, ; 8(35149)2-22-70
2-22-79
факс 2-21-32
факс 2-27-82
отдел маркетинга**



***e-mail: Info@radiy.ru
http://www.radiy.ru***